



PATENT  
0425-1069P

IN THE U.S. PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant: M. NAKAYASU et al. Conf.:  
Appl. No.: 10/643,908 Group:  
Filed: August 20, 2003 Examiner:  
For: INFLATOR

L E T T E R

Commissioner for Patents  
P.O. Box 1450  
Alexandria, VA 22313-1450

April 19, 2004

Sir:

Under the provisions of 35 U.S.C. § 119 and 37 C.F.R. § 1.55(a), the applicant(s) hereby claim(s) the right of priority based on the following application(s):

<u>Country</u>	<u>Application No.</u>	<u>Filed</u>
JAPAN	2002-239265	August 20, 2002

A certified copy of the above-noted application(s) is(are) attached hereto.

If necessary, the Commissioner is hereby authorized in this, concurrent, and future replies, to charge payment or credit any overpayment to Deposit Account No. 02-2448 for any additional fee required under 37 C.F.R. §§ 1.16 or 1.17; particularly, extension of time fees.

Respectfully submitted,

BIRCH, STEWART, KOLASCH & BIRCH, LLP

By  (reg #40,417)  
for Terrell C. Birch, #19,382

TCB:MH/pjh  
0425-1069P

P.O. Box 747  
Falls Church, VA 22040-0747  
(703) 205-8000

Attachment(s)

(Rev. 02/12/2004)

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

M. HAKA/854.01d  
10/643, 908  
f. 8/20/2003  
Beid, Stuart, et al  
703-205-8000  
0425-1009P  
1081

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日                      2 0 0 2 年    8 月 2 0 日  
Date of Application:

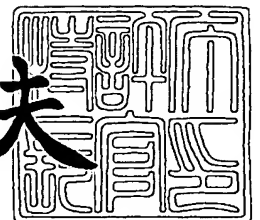
出 願 番 号                      特 願 2 0 0 2 - 2 3 9 2 6 5  
Application Number:  
[ST. 10/C] :                      [ J P 2 0 0 2 - 2 3 9 2 6 5 ]

出      願      人                      ダイセル化学工業株式会社  
Applicant(s):

2 0 0 3 年    8 月 2 0 日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今 井 康 夫



出証番号    出証特 2 0 0 3 - 3 0 6 8 1 2 4

【書類名】 特許願

【整理番号】 102DK073

【提出日】 平成14年 8月20日

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 B60R 21/16

【発明者】

    【住所又は居所】 兵庫県姫路市飾磨区今在家 1 8 4

    【氏名】 中安 雅之

【発明者】

    【住所又は居所】 兵庫県姫路市大津区大津町 4 丁目 2 - 2

    【氏名】 勝田 信行

【特許出願人】

    【識別番号】 000002901

    【氏名又は名称】 ダイセル化学工業株式会社

【代理人】

    【識別番号】 100063897

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 古谷 馨

    【電話番号】 03(3663)7808

【選任した代理人】

    【識別番号】 100076680

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 溝部 孝彦

【選任した代理人】

    【識別番号】 100087642

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 古谷 聡

## 【選任した代理人】

【識別番号】 100091845

【弁理士】

【氏名又は名称】 持田 信二

## 【選任した代理人】

【識別番号】 100098408

【弁理士】

【氏名又は名称】 義経 和昌

## 【手数料の表示】

【予納台帳番号】 010685

【納付金額】 21,000円

## 【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 インフレーター

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 一端が閉塞され、他端が開口された筒状のインフレーターハウジングと、インフレーターハウジングの開口部に接続された、ガス排出口を有するディフューザー部とを有しており、

インフレーターハウジング内には加圧ガスが充填され、

ディフューザー部内には、ガス排出口に至るガス排出経路を閉塞しており、作動時には中心部を含む部分が破壊されてガス排出経路を開放する平板状の破裂板が設けられ、

更にディフューザー部内には、前記破裂板を破壊するための点火器が、インフレーターハウジングの軸方向と直交し、かつ点火器の作動部が前記破裂板の中心部に対向する位置になるように設けられているインフレーター。

【請求項 2】 破裂板と点火器が、破裂板の中心軸と点火器の作動部の中心軸が一致するように配置されている請求項 1 記載のインフレーター。

【請求項 3】 ディフューザー部が、インフレーターハウジング内の加圧ガスを導入するガス導入室と、点火器を収容する点火器収容室と、ガス排出口とを有し、各室がガス排出経路を形成し、作動時にはインフレーターハウジング内の加圧ガスをガス排出口から噴出させるものであり、

ガス導入室がインフレーターハウジングの軸方向に形成された空間で、インフレーターハウジングと連通する開口部を有するものであり、点火器収容室がインフレーターハウジングの軸方向と直交する方向に形成された空間で、点火器取付前はインフレーター外部と連通する開口部を有するものであり、

破裂板が、点火器収容室の開口部から挿入され、点火器収容室とガス導入室を連通するガス排出経路の点火器収容室側に取付られたものである請求項 1 又は 2 記載のインフレーター。

【請求項 4】 ディフューザー部が、インフレーターハウジング内の加圧ガスを導入するガス導入室と、点火器を収容する点火器収容室と、ガス排出口とを有し、各室がガス排出経路を形成し、作動時にはインフレーターハウジング内の加圧ガ

スをガス排出口から噴出させるものであり、

ガス導入室がインフレータハウジングの軸方向に形成された空間で、インフレータハウジングと連通する開口部を有するものであり、点火器収容室がインフレータハウジングの軸方向と直交する方向に形成された空間で、点火器取付前はインフレータ外部と連通する開口部を有するものであり、

ガス導入室内には、有底円筒状のカップが、その開口部がインフレータハウジング方向になるように挿入され、前記カップの側面が、点火器収容室とガス導入室を連通するガス排出経路を閉塞する破裂板を形成している請求項 1 又は 2 記載のインフレータ。

【請求項 5】 ディフューザ一部が、インフレータハウジング内の加圧ガスを導入するガス導入室と、点火器を収容する点火器収容室と、ガス排出口とを有し、各室がガス排出経路を形成し、作動時にはインフレータハウジング内の加圧ガスをガス排出口から噴出させるものであり、

ガス導入室がインフレータハウジングの軸方向と直交する方向に形成された空間で、インフレータハウジングと連通する開口部を有するものであり、点火器収容室がインフレータハウジングの軸方向と直交する方向に形成された空間で、点火器取付前はインフレータ外部と連通する開口部を有するものであり、

破裂板が、ガス導入室側から挿入され、点火器収容室とガス導入室を連通するガス排出経路のガス導入室側に取付られたものである請求項 1 又は 2 記載のインフレータ。

【請求項 6】 ディフューザ一部が、インフレータハウジング内の加圧ガスを導入するガス導入室と、点火器を収容する点火器収容室と、ガス排出口とを有し、各室がガス排出経路を形成し、作動時にはインフレータハウジング内の加圧ガスをガス排出口から噴出させるものであり、

ガス導入室がインフレータハウジングの軸方向に形成された空間で、インフレータハウジングと連通する開口部を有するものであり、点火器収容室がインフレータハウジングの軸方向と直交する方向に形成された空間で、点火器取付前はインフレータ外部と連通する開口部を有するものであり、

点火器収容室内には、点火器を保持するための略筒状のリテーナが挿入固定さ

れ、

破裂板が、点火器収容室とガス導入室を連通するガス排出経路に位置する、リテーナの一端側開口部の外側から取付られたものである請求項 1 又は 2 記載のインフレーター。

【請求項 7】 ディフューザー部が、インフレーターハウジング内の加圧ガスを導入するガス導入室と、点火器を収容する点火器収容室と、ガス排出口とを有し、各室がガス排出経路を形成し、作動時にはインフレーターハウジング内の加圧ガスをガス排出口から噴出させるものであり、

ガス導入室がインフレーターハウジングの軸方向に形成された空間で、インフレーターハウジングと連通する開口部を有するものであり、点火器収容室がインフレーターハウジングの軸方向と直交する方向に形成された空間で、点火器取付前はインフレーター外部と連通する開口部を有するものであり、

破裂板が、環状固定具の一面側に固定され、更に環状固定具が、前記一面側をガス導入室側に向けて点火器収容室とガス導入室を連通するガス排出経路に固定されたものである請求項 1 又は 2 記載のインフレーター。

【請求項 8】 ディフューザー部が、インフレーターハウジング内の加圧ガスを導入するガス導入室と、点火器を収容する点火器収容室と、ガス排出口とを有し、各室がガス排出経路を形成し、作動時にはインフレーターハウジング内の加圧ガスをガス排出口から噴出させるものであり、

ガス導入室がインフレーターハウジングの軸方向に形成された空間で、インフレーターハウジングと連通する開口部と、破裂板の取付前はインフレーター外部と連通する開口部を有するものであり、点火器収容室がインフレーターハウジングの軸方向と直交する方向に形成された空間で、点火器取付前はインフレーター外部と連通する開口部を有するものであり、

破裂板が、ガス導入室のインフレーター外部と連通する開口部から挿入され、点火器収容室とガス導入室を連通するガス排出経路のガス導入室側に取付られたものであり、前記ガス導入室のインフレーター外部と連通する開口部が蓋部により閉塞されたものである請求項 1 又は 2 記載のインフレーター。

【請求項 9】 点火器には、コネクターを介して点火器に作動信号を送るリ

ードワイヤが接続されており、リードワイヤの延びる方向が、エアバッグの取付方向とは異なり、かつインフレーターハウジングの軸方向である請求項 1 ～ 8 のいずれか 1 記載のインフレーター。

【請求項 1 0】 一端が開口し、他端が閉塞された筒状ハウジングからなり、閉塞面近傍に第 2 ガス排出口を有するガス流出室を備えており、前記ガス流出室が、筒状ハウジングの開口部においてガス排出口に接続され、かつインフレーターハウジングの軸方向に形成されている請求項 1 ～ 9 のいずれか 1 記載のインフレーター。

【請求項 1 1】 第 2 ガス排出口が、ガス流出路の側面に均等間隔で複数形成されている請求項 1 0 記載のインフレーター。

【請求項 1 2】 衝撃センサ及びコントロールユニットからなる作動信号出力手段と、ケース内に請求項 1 ～ 1 1 のいずれか 1 記載のインフレーターとエアバックが収容されたモジュールケースとを備えたエアバックシステム。

#### 【発明の詳細な説明】

##### 【0 0 0 1】

##### 【発明の属する技術分野】

本発明は、自動車両用のエアバッグシステムに好適なインフレーター、及びそれを用いたエアバッグシステムに関する。

##### 【0 0 0 2】

##### 【従来の技術及び発明が解決しようとする課題】

自動車両の膨張式安全システム用のインフレーターには、運転席、助手席等の車両内の座席位置等に応じて最適な乗員保護ができるよう、各種インフレーターが汎用されている。インフレーターには、エアバッグの膨張手段として、アルゴン、ヘリウム等の加圧ガスを用いるものが知られている。このようなインフレーターでは、破裂板が破壊されることで加圧ガスの流出が開始され、最終的にエアバッグが膨張展開されるものであるため、破裂板の破壊性を高めることが、インフレーターの作動信頼性を高める上で重要となる。更に、小型軽量化の要請に応えるため、構造をできるだけ簡単にすると共に、製造工程の簡略化、長期間にわたる作動の確実性等の要求を合わせて充足する必要がある。



## 【0003】

特開 2002-172995 号公報には、ストアーガスインフレータに係る発明が開示されている。この発明の図 2 では、主室 20 と小室 18 が形成され、それらの間の分離壁 24 に導通口 26 と小孔 28 が形成されており、小室 18 に形成されたガス噴出口 14 と導通口 26 には、それぞれ破裂板（バーストシム）16、22 が取付られている。イニシエータ 30 は、小室 18 内の加圧雰囲気中に設置されており、明細書中には、出力の小さな点火器であっても破裂板を破ることができること記載されている。しかし、このインフレータには、下記のとおりの問題点が存在している。

## 【0004】

このインフレータでは、小室 18 内を加圧雰囲気に維持するため、イニシエータ 30 のシールを確実にし、小室 18 内のガスがイニシエータ 30 から漏れないように気密性を保持する必要があるが、高圧でガスを充填することを考慮すると、車両の耐用年数である 10 年以上もの間、気密性を維持するのは困難である。

## 【0005】

更に段落 24 には、「P2 は (P1 - Pm) と略等しいか又はそれよりも若干小さいものとなっている。」と記載されている。ここで、P2 は破裂板 22 の破裂圧力、P1 は破裂板 16 の破裂圧力、Pm は小室 18 及び主室 20 内に充填されるガスの充填圧力である。この開示内容からすると、イニシエータ 30 の作動により、小室 18 内は温度及びガスのモル数等が上昇するため、主室 20 内よりも高圧になったとき、2 つの破裂板 16、22 が同時に破裂する場合には問題はないが、破裂板 22 の方が先に破裂した場合には、小室 18 内の圧力が主室 20 に逃げるため、イニシエータ 30 により生じた衝撃波は破裂板 16 には殆ど作用しないので、破裂板 16 は破裂せず、エアバッグを正常に膨張させることができない。

## 【0006】

更にイニシエータ 30 が作動し、衝撃波が進行する方向の延長線上に破裂板 16、22 がないため、破裂板の破壊の観点から検討すれば、明らかに確実性が劣

る。

#### 【0007】

本発明は、長期間にわたって確実に作動させることができると共に、組立作業や取付作業も容易なインフレータを提供することを課題とする。

#### 【0008】

##### 【課題を解決するための手段】

請求項1の発明は、課題の解決手段として、一端が閉塞され、他端が開口された筒状のインフレータハウジングと、インフレータハウジングの開口部に接続された、ガス排出口を有するディフューザ部とを有しており、

インフレータハウジング内には加圧ガスが充填され、

ディフューザ部内には、ガス排出口に至るガス排出経路を閉塞しており、作動時には中心部を含む部分が破壊されてガス排出経路を開放する平板状の破裂板が設けられ、

更にディフューザ部内には、前記破裂板を破壊するための点火器が、インフレータハウジングの軸方向と直交し、かつ点火器の作動部が前記破裂板の中心部に対向する位置になるように設けられているインフレータを提供する。

#### 【0009】

ここで「直交」とは $90^\circ$ を意味するものであるが、本発明の課題を解決できる範囲であれば、直交でない場合、例えば、インフレータハウジングの軸方向に対して $\pm 10^\circ$ 以内程度の傾きを設けて、点火器を斜めに取り付けることも含まれる。

#### 【0010】

点火器とインフレータハウジング、点火器と破裂板との配置状態を上記のようにすることにより、インフレータ自体を小型化することができる。更に、破裂板の破壊性を高めることができると共に、リードワイヤの引き出し方向をエアバッグとは反対方向で、インフレータハウジングの軸方向にすることで、リードワイヤがエアバッグに干渉しなくなるため、インフレータの取付作業が容易となる。

#### 【0011】

上記発明では、破裂板と点火器が、破裂板の中心軸と点火器の作動部の中心軸

が一致するように配置されていることが好ましい。

#### 【 0 0 1 2 】

点火器は、通常先端部に点火薬が配された作動部を有しており、通電により点火薬が着火燃焼される結果、衝撃波、火炎、ガス等が生じ、これらにより破裂板が破壊される。このため、点火器の中心軸の方向へ、衝撃波、火炎及びガスが進行するので、破裂板と点火器の中心軸を一致させることにより、破裂板の破壊性を高めることができる。なお、破裂板は平板（例えば、円板）のものをを用いるが、インフレータ内では、加圧ガスによる圧力を受けて碗状に変形するため、碗状の破裂板の頂点（凸部の頂点。ここが破裂板の中心部となる。）と点火器の作動部の中心軸が一致するように配置することになる。

#### 【 0 0 1 3 】

請求項 3 の発明のインフレータでは、ディフューザ部が、インフレータハウジング内の加圧ガスを導入するガス導入室と、点火器を収容する点火器収容室と、ガス排出口とを有し、各室がガス排出経路を形成し、作動時にはインフレータハウジング内の加圧ガスをガス排出口から噴出させるものであり、

ガス導入室がインフレータハウジングの軸方向に形成された空間で、インフレータハウジングと連通する開口部を有するものであり、点火器収容室がインフレータハウジングの軸方向と直交する方向に形成された空間で、点火器取付前は開口部を有するものであり、

破裂板が、点火器収容室の開口部から挿入され、点火器収容室とガス導入室を連通するガス排出経路の点火器収容室側に取付られたものにすることが好ましい。

#### 【 0 0 1 4 】

このインフレータでは、インフレータハウジング内に充填された加圧ガスは、インフレータハウジング、ガス導入室、点火器収容室を通過してガス排出口から排出される。以下のインフレータにおいても同様である。

#### 【 0 0 1 5 】

このインフレータでは、点火器収容室は開口部を有しており、その開口部から破裂板を挿入固定し、更に点火器を挿入固定することができるので、組立作業が

容易となる。破裂板の固定には、ガス導入室と点火器収容室を繋ぐガス排出経路に段差部を設け、その段差部の点火器収容室側において溶接固定する方法を適用できる。なお、点火器は、点火器収容室の開口部から挿入した後、前記開口部周縁をかしめることにより、固定することができる。

#### 【0016】

また、インフレータハウジングと、ディフューザ部を形成するガス導入室、点火器収容室とを上記のように配置することにより、インフレータハウジングとディフューザ部との中心軸は一致しないものの、2つの中心軸の間隔が短くなるので、インフレータ全体を小型化することができる。

#### 【0017】

請求項4の発明のインフレータでは、ディフューザ部が、インフレータハウジング内の加圧ガスを導入するガス導入室と、点火器を収容する点火器収容室と、ガス排出口とを有し、各室がガス排出経路を形成し、作動時にはインフレータハウジング内の加圧ガスをガス排出口から噴出させるものであり、

ガス導入室がインフレータハウジングの軸方向に形成された空間で、インフレータハウジングと連通する開口部を有するものであり、点火器収容室がインフレータハウジングの軸方向と直交する方向に形成された空間で、点火器取付前は開口部を有するものであり、

ガス導入室内には、有底円筒状のカップが、その開口部がインフレータハウジング方向になるように挿入され、前記カップの側面が、点火器収容室とガス導入室を連通するガス排出経路を閉塞する破裂板を形成していることが好ましい。

#### 【0018】

このインフレータでは、ガス導入室の形状とカップの形状は同一にしておき、ガス導入室の閉塞端面にカップの閉塞端面（底）が当接されるようにすることが好ましい。

#### 【0019】

このインフレータでは、カップ側面が破裂板を形成しているので、平板のものを溶接固定する場合に比べて、破裂板の取付作業が容易となる。特にガス導入室とカップ形状を同一にした場合、カップは加圧ガスで押圧された状態であるため

、移動しにくく、更に一体成形されたカップ側面の一部が破裂板を形成するため、平板状（例えば、円板）の破裂板よりも加圧ガスのシールが確実となり、またカップの固定作業も容易となる。カップの固定は、ガス導入室にカップを挿入したのち、ガス導入室の入口の段差部において、カップの開口部周縁（好ましくはフランジを有する）を溶接固定する方法を適用できる。

#### 【0020】

また、インフレータハウジングと、ディフューザ部を形成するガス導入室、点火器収容室とを上記のように配置することにより、インフレータハウジングとディフューザ部との中心軸は一致しないものの、2つの中心軸の間隔が短くなるので、インフレータ全体を小型化することができる。

#### 【0021】

請求項5のインフレータでは、ディフューザ部が、インフレータハウジング内の加圧ガスを導入するガス導入室と、点火器を収容する点火器収容室と、ガス排出口とを有し、各室がガス排出経路を形成し、作動時にはインフレータハウジング内の加圧ガスをガス排出口から噴出させるものであり、

ガス導入室がインフレータハウジングの軸方向と直交する方向に形成された空間で、インフレータハウジングと連通する開口部を有するものであり、点火器収容室がインフレータハウジングの軸方向と直交する方向に形成された空間で、点火器取付前は開口部を有するものであり、

破裂板が、ガス導入室側から挿入され、点火器収容室とガス導入室を連通するガス排出経路のガス導入室側に取付られたものであることが好ましい。

#### 【0022】

このインフレータでは、ガス導入室と点火器収容室が同一方向に接続されているため、破裂板はガス導入室の開口部から挿入固定できるので、組立作業が容易となる。破裂板の固定には、ガス導入室と点火器収容室を繋ぐガス排出経路に段差部を設け、その段差部のガス導入室側において溶接固定する方法を適用できる。

#### 【0023】

そして、このようにガス導入室側から破裂板を固定することにより、加圧ガス

の圧力に対し、溶接固定された破裂板の周縁部が対抗するため、加圧ガスの圧力により、破裂板の固着強度が低下して破裂板が剥がれるようなことがない。

#### 【 0 0 2 4 】

また、インフレータハウジングと、ディフューザ部を形成するガス導入室、点火器収容室とを上記のように配置することにより、インフレータハウジングとディフューザ部との中心軸は一致しないものの、2つの中心軸の間隔が短くなるので、インフレータ全体を小型化することができる。

#### 【 0 0 2 5 】

請求項 6 のインフレータでは、ディフューザ部が、インフレータハウジング内の加圧ガスを導入するガス導入室と、点火器を収容する点火器収容室と、ガス排出口とを有し、各室がガス排出経路を形成し、作動時にはインフレータハウジング内の加圧ガスをガス排出口から噴出させるものであり、

ガス導入室がインフレータハウジングの軸方向に形成された空間で、インフレータハウジングと連通する開口部を有するものであり、点火器収容室がインフレータハウジングの軸方向と直交する方向に形成された空間で、点火器取付前は開口部を有するものであり、

点火器収容室内には、点火器を保持するための略筒状のリテーナが挿入固定され、

破裂板が、点火器収容室とガス導入室を連通するガス排出経路に位置する、リテーナの一端側開口部の外側から取付られたものであることが好ましい。

#### 【 0 0 2 6 】

このインフレータでは、破裂板は点火器を保持するためのリテーナの一端側開口部の外側から溶接固定されている。よって、リテーナを点火器収容室内に挿入する前の段階で破裂板を溶接固定できるため、上記した各インフレータと比べても、溶接固定作業が容易となる。

#### 【 0 0 2 7 】

破裂板を固定したリテーナは、破裂板を取り付けた部分がガス導入室側になるようにして点火器収容室に入れる。そして破裂板の周縁部、又は破裂板が取り付けられた側のリテーナの一端側が、ガス排出経路に接触された状態で（好ましく

は、ガス排出経路に形成された段差部に圧接された状態で）、接触部を抵抗溶接することで、ガス導入室の気密性が確保される。この状態で、最終段階においてリテーナ内に点火器を挿入し、点火器収容室の開口部周縁をかしめて、点火器を固定する。

#### 【0 0 2 8】

また、インフレータハウジングと、ディフューザー部を形成するガス導入室、点火器収容室とを上記のように配置することにより、インフレータハウジングとディフューザー部との中心軸は一致しないものの、2つの中心軸の間隔が短くなるので、インフレータ全体を小型化することができる。

#### 【0 0 2 9】

請求項7のインフレータでは、ディフューザー部が、インフレータハウジング内の加圧ガスを導入するガス導入室と、点火器を収容する点火器収容室と、ガス排出口とを有し、各室がガス排出経路を形成し、作動時にはインフレータハウジング内の加圧ガスをガス排出口から噴出させるものであり、

ガス導入室がインフレータハウジングの軸方向に形成された空間で、インフレータハウジングと連通する開口部を有するものであり、点火器収容室がインフレータハウジングの軸方向と直交する方向に形成された空間で、点火器取付前はインフレータ外部と連通する開口部を有するものであり、

破裂板が、環状固定具の一面側に固定され、更に環状固定具が、前記一面側をガス導入室側に向けて点火器収容室とガス導入室を連通するガス排出経路に固定されたものであることが好ましい。

#### 【0 0 3 0】

環状固定具は、ガス排出経路に抵抗溶接で溶接固定する際の便宜のため、溶接部となる環状の突起部を設けておくことが望ましい。

#### 【0 0 3 1】

このインフレータでは、環状固定具を用いることにより、環状固定具に破裂板を溶接固定したものをディフューザー部内に挿入した後、環状固定具をディフューザー部内に溶接固定することができる。よって、厚みのある環状固定具をディフューザー部内に溶接固定する方が、薄い円板状の破裂板をディフューザー部内に溶接固

定する場合に比べると溶接作業が容易となる。

#### 【 0 0 3 2 】

また、破裂板が取り付けられた側をガス導入室側に向けて、点火器收容室の開口部からディフューザー部内に挿入されているので、加圧ガスの圧力に対して、溶接固定された破裂板の周縁部が対抗するため、加圧ガスの圧力により、破裂板の固着強度が低下して、破裂板が剥がれるようなことがない。

#### 【 0 0 3 3 】

請求項 8 のインフレータでは、ディフューザー部が、インフレータハウジング内の加圧ガスを導入するガス導入室と、点火器を收容する点火器收容室と、ガス排出口とを有し、各室がガス排出経路を形成し、作動時にはインフレータハウジング内の加圧ガスをガス排出口から噴出させるものであり、

ガス導入室がインフレータハウジングの軸方向に形成された空間で、インフレータハウジングと連通する開口部と、破裂板の取付前はインフレータ外部と連通する開口部を有するものであり、点火器收容室がインフレータハウジングの軸方向と直交する方向に形成された空間で、点火器取付前はインフレータ外部と連通する開口部を有するものであり、

破裂板が、ガス導入室のインフレータ外部と連通する開口部から挿入され、点火器收容室とガス導入室を連通するガス排出経路のガス導入室側に取付られたものであり、前記ガス導入室のインフレータ外部と連通する開口部が蓋部により閉塞されたものであることが好ましい。

#### 【 0 0 3 4 】

このように、ガス導入室にインフレータ外部と連通する連通孔を設けることにより、破裂板をガス導入口から挿入し、固定し易くなる。またガス導入室、点火器收容室を上記のように配置することにより、インフレータハウジングの中心軸とディフューザー部の中心軸の間隔をより小さくすることができるので、インフレータを小型化することができる。

#### 【 0 0 3 5 】

上記各発明のインフレータでは、点火器には、コネクターを介して点火器に作動信号を送るリードワイヤが接続されており、リードワイヤの延びる方向が、エ



エアバッグの取付方向とは異なり、かつインフレーターハウジングの軸方向であることが好ましい。

#### 【0 0 3 6】

請求項 1 0 のインフレーターは、一端が開口し、他端が閉塞された筒状ハウジングからなり、閉塞面近傍に第 2 ガス排出口を有するガス流出室を備えており、前記ガス流出室が、筒状ハウジングの開口部においてガス排出口に接続され、かつインフレーターハウジングの軸方向に形成されているものである。

#### 【0 0 3 7】

このインフレーターでは、インフレーターハウジング内に充填された加圧ガスは、インフレーターハウジング、ガス導入室、点火器収容室、ガス排出口及びガス流出室を通して第 2 ガス排出口から排出される。このようなガス流出室を設けることにより、インフレーターへのエアバッグの取付作業が容易となる。

#### 【0 0 3 8】

上記発明では、第 2 ガス排出口が、ガス流出路の側面に均等間隔で複数形成されていることが好ましい。このようにガス排出口を形成することにより、インフレーターを運搬乃至保管する際、火事等によりインフレーターが作動し、加圧ガスがガス排出口から噴出された場合であっても、インフレーターがロケットのように飛び出す事態が防止される。例えば、ガス排出口が 1 つのみの場合、加圧ガスが噴出することにより、インフレーター自体がロケットのように飛び出し、非常に危険となる。

#### 【0 0 3 9】

請求項 1 2 の発明は、課題の解決手段として、衝撃センサ及びコントロールユニットからなる作動信号出力手段と、ケース内に請求項 1 ～ 1 1 のいずれか 1 記載のインフレーターとエアバックが収容されたモジュールケースとを備えたエアバックシステムを提供する。

#### 【0 0 4 0】

##### 【発明の実施の形態】

##### (1) 実施形態 1

図 1 により、一実施形態を説明する。図 1 は、インフレーター 1 0 の軸方向への

部分断面図である。

#### 【0041】

筒状のインフレータハウジング12は、一端側に開口部を有し、他端側は閉塞されており、内部空間14には、アルゴン、ヘリウム等の不活性ガス、窒素ガスからなる加圧媒質が最大圧70,000kPa程度で充填されている。

#### 【0042】

インフレータハウジング12は、パイプをスエージ加工又はスピニング加工して製造することができ、既製のガスボンベをそのまま利用することもできる。パイプをスエージ加工又はスピニング加工する場合は、一端側を加圧媒質の充填孔となる細孔を残した状態までに閉塞させる。

#### 【0043】

加圧ガスは、インフレータハウジング12にディフューザー部20を接続した後、インフレータハウジング12の周面又は閉塞端面に設けられた細孔に嵌入したシールピンの隙間から充填し、その後、シールピンをインフレータハウジング12に対して溶接し、完全に閉塞する。

#### 【0044】

ディフューザー部20はインフレータハウジング12の開口部側に接続されており、インフレータハウジング12内の加圧ガスを導入するガス導入室22と、点火器24を収容し、ガス排出口30を有する点火器収容室26とからなっている。

#### 【0045】

ディフューザー部20は、ガス導入室22と点火器収容室26とが一つの略筒状ハウジング（第1ハウジング51）により外殻が形成されているが、各室毎に異なるハウジングにより外殻を形成しても良い。

#### 【0046】

インフレータハウジング12とディフューザー部20は、インフレータハウジング12の開口部周縁部と第1ハウジング51との接触部分において、溶接固着されている。

#### 【0047】

ガス導入室 2 2 は、インフレータハウジング 1 2 の中心軸と同じ方向に形成された筒状空間であり、開口部 2 3 において内部空間 1 4 と連通されているので、加圧ガスはガス導入室 2 2 内にも流入している。

#### 【 0 0 4 8 】

点火器収容室 2 6 は、インフレータハウジング 1 2 の軸方向と直交する方向に形成されており、ガス排出口 3 0 を有している。更に点火器収容室 2 6 は、点火器 2 4 の取付前は、点火器 2 4 を挿入するための開口部を有している。

#### 【 0 0 4 9 】

ガス導入室 2 2 と点火器収容室 2 6 間のガス排出経路には、円形開口部 2 7 を有する段差部 2 5 が設けられており、この段差部 2 5 の点火器収容室 2 6 側には円板状の破裂板 2 9 が取り付けられている。

#### 【 0 0 5 0 】

破裂板 2 9 は、点火器収容室 2 6 の開口部から挿入され、その周縁部が段差部 2 5 に溶接固定されている。このように点火器収容室 2 6 は開口部を有しているので、その開口部から破裂板 2 9 を挿入固定し、更に点火器 2 4 を挿入固定することができるので、組立作業が容易となる。

#### 【 0 0 5 1 】

破裂板 2 9 により、円形開口部 2 7 は閉塞されているため、インフレータ 1 0 の作動前には、ガス導入室 2 2 から点火器収容室 2 6 への加圧ガスの移動は阻止される。

#### 【 0 0 5 2 】

破裂板 2 9 は、取付前は円板状であるが、図示するように取付後は加圧ガスの圧力を受けて、点火器収容室 2 6 側に突き出た椀状に変形している。この突き出た部分の頂点が破裂板 2 9 の中心部となっており、インフレータ 1 0 の作動時には、この中心部を含む部分が破壊されて、閉塞されたガス排出経路が開放される。

#### 【 0 0 5 3 】

点火器収容室 2 6 内には点火器 2 4 が取付られており、点火器 2 4 は、開口部から挿入した後、前記開口部周縁 3 2 をかしめることで固定されている。

**【0054】**

点火器 24 は、インフレータハウジング 12 の軸方向と直交し、かつ点火器 24 の作動部の中心軸と、破裂板 29 の中心軸（突き出た頂点部分を通る軸）とが一致するように取り付けられている。このように、点火器 24 の作動部と、破裂板 29 の中心部とが正対しているため、点火器 24 の作動時には衝撃波、火炎及びガスが破裂板 29 の中心部に集中して作用するため、破裂板 29 の破壊性が非常に高い。

**【0055】**

点火器 24 には、コネクタ 33 が嵌合され、コネクタ 33 には点火器 24 に作動信号及び電流を送るリードワイヤ 34 が接続されている。リードワイヤ 34 の延びる方向は、エアバッグ 50 の取付方向とは異なり、かつインフレータハウジング 12 の軸方向となっている。

**【0056】**

このように、インフレータ 10 ではリードワイヤ 34 の延長方向を規制できるので、インフレータ 10 を含むエアバッグシステムを組み立てる際、エアバッグ 50 がリードワイヤ 34 の配線作業の邪魔になることがない。

**【0057】**

ガス流出室 28 は、筒状ハウジング（第 2 ハウジング）51 により外殻が形成されており、開口部側がガス排出口 30 を覆うようにして、ディフューザ部 20 の第 1 ハウジング 51 に溶接固定されている。第 1 ハウジング 51 と第 2 ハウジング 52 とは、一体成形されていても良い。

**【0058】**

ガス流出室 28 は、インフレータハウジング 12 の軸方向に形成されており、先端部側の側面には複数の第 2 ガス排出口 36 を有している。これらの第 2 ガス排出口 36 は、ガス流出室 28 の側面に均等間隔で複数形成されている。均等間隔で複数形成されているとは、例えば、幅方向の断面から見た場合、90° の角度で 4 個、60° の角度で 6 個、45° の角度で 8 個をいうもので、均等間隔であれば奇数個であっても良い。

**【0059】**

このように第2ガス排出口36を均等間隔で複数個配置することにより、インフレータを運搬乃至保管する際、火事等によりインフレータが作動し、加圧ガスが第2ガス排出口36から噴出された場合であっても、インフレータがロケットのように飛び出す事態が防止される。

#### 【0060】

ガス流出室28内には、第2ガス排出口36を内側から覆うようにして、金網等からなるスクリーン35が配置されている。このスクリーン35は、破裂板29の破壊片がエアバッグ50に流入することを防止するためのものである。

#### 【0061】

インフレータ10では、インフレータハウジング12と、ディフューザー部20を形成するガス導入室22、点火器収容室26及びガス流出室28とを図1のように配置することにより、インフレータハウジング12とディフューザー部20（特にガス流出室28）との中心軸は一致しないものの、2つの中心軸の間隔が短くなるので、インフレータ10全体を小型化することができる。

#### 【0062】

ガス導入室22、点火器収容室26及びガス流出室28は、ガス排出経路を形成するものであり、インフレータハウジング12内の加圧ガスは、ガス導入室22、点火器収容室26をこの順序で通って、ガス排出口30から排出されてガス流出室28内に流入する。その後、スクリーン35を経て、第2ガス排出口36から排出され、第2ガス排出口36を覆うように取り付けられたエアバッグ50を膨張展開させる。

#### 【0063】

##### (2) 実施形態2

図2により、他実施形態を説明する。図2は、インフレータ100の軸方向への部分断面図である。図2で示すインフレータ100は、図1で示すインフレータ10とほぼ同一構造のものであり、図2中、図1と同じ番号は同じものを示す。以下、図1との構造の相違と、構造の相違による作用効果の相違等を中心に説明する。

#### 【0064】

ガス導入室 22 内には、ガス導入室 22 の内部形状と同一の外部形状を有する有底円筒状のカップ 40 が、カップ 40 の閉塞端面がガス導入室 22 の閉塞端面に当接され、その開口部 41 がインフレータハウジング 12 方向になるように挿入されている。カップ 40 は、開口部周縁に設けられたフランジ 42 において第 1 ハウジング 51 に溶接固定されている。

#### 【0065】

カップ 40 の内部には、加圧ガスが流入されているため、カップ 40 の側面のうち円形開口部 27 に対応する箇所が筒状に膨張変形して、点火器収容室 26 とガス導入室 22 を連通するガス排出経路（円形開口部 27）を閉塞する破裂板 29 を形成している。

#### 【0066】

インフレータ 100 では、カップ 40 側面が破裂板 29 を形成しているので、平板のものを溶接固定する場合に比べて、破裂板の取付作業が容易となる。特にガス導入室 22 の内部形状とカップ 40 の形状が同一であり、カップ 40 は加圧ガスで押圧された状態であるため移動しにくく、更に一体成形されたカップ 40 側面の一部が破裂板 29 を形成するため、平板状（例えば、円板）の破裂板を用いるよりも加圧ガスのシールが確実となり、固定作業も容易となる。

#### 【0067】

インフレータ 100 では、インフレータハウジング 12 と、ディフューザー部 20 を形成するガス導入室 22、点火器収容室 26 及びガス流出室 28 とを図 2 のように配置することにより、インフレータハウジング 12 とディフューザー部 20（特にガス流出室 28）との中心軸は一致しないものの、2つの中心軸の間隔が短くなるので、インフレータ 100 全体を小型化することができる。

#### 【0068】

インフレータ 100 では、点火器 24 の作動部と、破裂板 29（カップ 40 の側面）の中心部（突き出た部分の頂点）とが正対しているため、点火器 24 の作動時には衝撃波、火炎及びガスが破裂板 29 の中心部に集中して作用するため、破裂板 29 の破壊性が非常に高い。

#### 【0069】

### (3) 実施形態 3

図 3 により、他実施形態を説明する。図 3 は、インフレータ 200 の軸方向への部分断面図である。図 3 で示すインフレータ 200 は、図 1 で示すインフレータ 10 とほぼ同一構造のものであり、図 3 中、図 1 と同じ番号は同じものを示す。以下、図 1 との構造の相違と、構造の相違による作用効果の相違等を中心に説明する。

#### 【0070】

ガス導入室 22 は、インフレータハウジング 12 の中心軸と直交する方向に形成された筒状空間であり、開口部 23 において内部空間 14 と連通されているので、加圧ガスはガス導入室 22 内にも流入している。

#### 【0071】

点火器収容室 26 は、インフレータハウジング 12 の軸方向と直交する方向に形成されており、点火器 24 の取付前は、点火器 24 を挿入するための開口部を有している。

#### 【0072】

ガス導入室 22 と点火器収容室 26 間のガス排出経路には、円形開口部 27 を有する段差部 25 が設けられており、この段差部 25 のガス導入室 22 側には、円板状の破裂板 29 が溶接固定されている。破裂板 29 は、取付前は円板状であるが、図示するように、取付後は加圧ガスの圧力を受けて、点火器収容室 26 側に突き出た椀状に変形している。この突き出た部分の頂点が破裂板 29 の中心部となっており、インフレータ 200 の作動時には、この中心部を含む部分が破壊されて、閉塞されたガス排出経路が開放される。

#### 【0073】

破裂板 29 は、ガス導入室 22 の開口部 23 から挿入され、その周縁部が段差部 25 に溶接固定されている。この破裂板 29 により、円形開口部 27 は閉塞されているため、インフレータ 200 の作動前には、ガス導入室 22 から点火器収容室 26 への加圧ガスの移動は阻止される。

#### 【0074】

インフレータ 200 では、ガス導入室 22 と点火器収容室 26 が同一方向に接

続されているため、破裂板 29 はガス導入室 22 の開口部 23 から挿入固定できるので、組立作業が容易となる。更に、このようにガス導入室側 22 から破裂板 29 を固定することにより、加圧ガスの圧力に対し、溶接固定された破裂板 29 の周縁部が対抗するため、加圧ガスの圧力により、破裂板 29 の固着強度が低下して破裂板 29 が剥がれるようなことがない。

#### 【0075】

インフレータ 200 では、インフレータハウジング 12 と、ディフューザ一部 20 を形成するガス導入室 22、点火器収容室 26 及びガス流出室 28 とを図 3 のように配置することにより、インフレータハウジング 12 とディフューザ一部 20 (特にガス流出室 28) との中心軸は一致しないものの、2つの中心軸の間隔が短くなるので、インフレータ 200 全体を小型化することができる。

#### 【0076】

インフレータ 200 では、点火器 24 の作動部と、破裂板 29 の中心部 (突き出た部分の頂点) とが正対しているため、点火器 24 の作動時には衝撃波、火炎及びガスが破裂板 29 の中心部に集中して作用するため、破裂板 29 の破壊性が非常に高い。

#### 【0077】

##### (4) 実施形態 4

図 4 及び図 5 により、他実施形態を説明する。図 4 は、インフレータ 300 の軸方向への部分断面図、図 5 は、図 4 で用いたリテーナの縦断面図である。図 4 で示すインフレータ 300 は、図 1 で示すインフレータ 10 とほぼ同一構造のものであり、図 4 中、図 1 と同じ番号は同じものを示す。以下、図 1 との構造の相違と、構造の相違による作用効果の相違等を中心に説明する。

#### 【0078】

点火器収容室 26 内には、点火器 24 を保持するための略筒状のリテーナ 60 が挿入固定されている。リテーナ 60 は、両端に開口部 61、62 を有し、ガス排出経路となる複数のガス通過孔 63 を有するものである。

#### 【0079】

破裂板 29 は、リテーナ 60 を点火器収容室 26 内に挿入する前の段階で、リ



テナー 60 の開口部 62 側の開口周縁部 64 に外側から溶接固定され、リテナー 60 を点火器収容室 26 内に挿入したとき、破裂板 29 の周縁部は段差部 25 に圧接されている。

#### 【0080】

このようにリテナー 60 を点火器収容室 26 内に挿入する前の段階で破裂板 29 を溶接固定できるため、上記した各インフレータと比べても、溶接固定作業が容易となるほか、組立作業も容易となる。更に、破裂板 29 の周縁部は、溶接固定された上に、リテナー 60 の開口部周縁 64 と段差部 25 により挟み付けられた状態で段差部 25 と溶接されており、加圧ガスの圧力に対する対抗力が特に大きく、加圧ガスの圧力により、破裂板 29 の固着強度が低下して破裂板 29 が剥がれるようなことがない。

#### 【0081】

破裂板 29 が固定された状態で、図 4 に示すように点火器収容室 26 内に挿入されたリテナー 60 は、抵抗溶接によって、段差部 25 と開口部周縁 64（及び破裂板 29 の周縁部）と溶接固定されている。

#### 【0082】

ガス導入室 22 と点火器収容室 26 とを連通する円形開口部 27 は、破裂板 29 により閉塞されているため、インフレータ 300 の作動前には、ガス導入室 22 から点火器収容室 26 への加圧ガスの移動は阻止される。更に、点火器収容室 26 の内壁面とリテナー 60 とは密着固定されているので、作動時において、加圧ガスが点火器収容室 26 からインフレータ 300 外に漏れることはない。

#### 【0083】

インフレータ 300 では、インフレータハウジング 12 と、ディフューザー部 20 を形成するガス導入室 22、点火器収容室 26 及びガス流出室 28 とを図 4 のように配置することにより、インフレータハウジング 12 とディフューザー部 20（特にガス流出室 28）との中心軸は一致しないものの、2つの中心軸の間隔が短くなるので、インフレータ 300 全体を小型化することができる。

#### 【0084】

インフレータ 300 では、点火器 24 の作動部と、破裂板 29 の中心部（突き

出た部分の頂点)とが正対しているため、点火器 24 の作動時には衝撃波、火炎及びガスが破裂板 29 の中心部に集中して作用するため、破裂板 29 の破壊性が非常に高い。

#### 【0085】

##### (5) 実施形態 5

図 6 及び図 7 により、他実施形態を説明する。図 6 は、インフレーター 400 の軸方向への部分断面図、図 7 は、図 6 で用いた環状固定具の断面図である。図 6 で示すインフレーター 400 は、図 1 で示すインフレーター 10 とほぼ同一構造のものであり、図 6 中、図 1 と同じ番号は同じものを示す。以下、図 1 との構造の相違と、構造の相違による作用効果の相違等を中心に説明する。

#### 【0086】

環状固定具 70 は、環状部 71、中央孔 72 とを有するもので、一面側には、破裂板周縁部を溶接するための内環状突起部 73、環状固定具 70 を溶接固定するための外環状突起部 74 とを有している。

#### 【0087】

破裂板 29 は、環状固定具 70 の一面側から、内環状突起部 73 において溶接固定されている。破裂板 29 は、取付前は円板状であり、点火器収容室 26 へ取付後は、加圧ガスの圧力を受けて 2 点鎖線で示したように膨張変形する。

#### 【0088】

破裂板 29 が溶接固定された環状固定具 70 は、点火器収容室 26 のインフレーター外部と連通する開口部から挿入され、段差部 25 において、外環状突起部 74 の部分で溶接固定されている。このとき、環状固定具 70 の破裂板 29 が取付られた側をガス導入室 22 側へ向けて取り付けると、加圧ガスの圧力で破裂板 29 が剥がれにくくなるので好ましい。

#### 【0089】

このように薄い破裂板 29 の溶接をインフレーターへの取付前に行い、厚い環状固定具 70 の溶接をディフューザー部への挿入後に行うことにより、ディフューザー部への挿入後に破裂板を溶接する場合に比べて、溶接作業が容易となる。

#### 【0090】

インフレーター 400 では、インフレーターハウジング 12 と、ディフューザー部 20 を形成するガス導入室 22、点火器収容室 26 及びガス流出室 28 とを図 4 のように配置することにより、インフレーターハウジング 12 とディフューザー部 20 (特にガス流出室 28) との中心軸は一致しないものの、2つの中心軸の間隔が短くなるので、インフレーター 400 全体を小型化することができる。

#### 【0091】

インフレーター 400 では、点火器 24 の作動部と、破裂板 29 の中心部 (突き出た部分の頂点) とが正対しているため、点火器 24 の作動時には衝撃波、火炎及びガスが破裂板 29 の中心部に集中して作用するため、破裂板 29 の破壊性が非常に高い。

#### 【0092】

##### (6) 実施形態 6

図 8 により、他実施形態を説明する。図 8 は、インフレーター 500 の軸方向への部分断面図である。図 8 で示すインフレーター 500 は、図 1 で示すインフレーター 10 とほぼ同一構造のものであり、図 8 中、図 1 と同じ番号は同じものを示す。以下、図 1 との構造の相違と、構造の相違による作用効果の相違等を中心に説明する。

#### 【0093】

インフレーター 500 における破裂板 29 の取付状態は、図 3 に示すインフレーター 200 と同様であるが、ガス導入室 22 の構造の相違に伴い、インフレーター 200 とは取付手順が異なる。

#### 【0094】

図 8 では、ガス導入室 22 は、開口部 23 において内部空間 14 とのみ連通しているが、破裂板 29 の取付前においては、蓋部 80 が装着されずに開口されているので、インフレーター外部と連通されている。

#### 【0095】

破裂板 29 は、ガス導入室 22 のインフレーター外部と連通された開口部から挿入し、図 3 に示すインフレーター 200 と同様にして、段差部 25 において溶接固定されている。その後、蓋部 80 により開口部を閉塞した後、第 1 ハウジング 5

1と蓋部80とが溶接され、ガス導入室22内は気密に保持されている。

#### 【0096】

このような構造にすることで、図3のインフレータ200と比べた場合、インフレータハウジング12の中心軸とガス流出室28の中心軸の間隔をより短くすることができるので、インフレータ全体を小型化することができる。

#### 【0097】

インフレータ500では、点火器24の作動部と、破裂板29の中心部（突き出た部分の頂点）とが正対しているため、点火器24の作動時には衝撃波、火炎及びガスが破裂板29の中心部に集中して作用するため、破裂板29の破壊性が非常に高い。

#### 【0098】

本発明のインフレータを用いたエアバッグシステムは、図1～図4に示すインフレータを用い、衝撃センサ及びコントロールユニットからなる作動信号出力手段と、ケース内に図1～図4に示すインフレータとエアバッグが収容されたモジュールケース等と組み合わせたシステムとして設置される。

#### 【0099】

本発明のインフレータは、運転席のエアバッグ用インフレータ、助手席のエアバッグ用インフレータ、サイドエアバッグ用インフレータ、カーテン用インフレータ、ニーボルスター用インフレータ、インフレータブルシートベルト用インフレータ、チューブラーシステム用インフレータ、プリテンショナー用インフレータ等の各種インフレータに適用できる。

#### 【0100】

##### 【発明の効果】

本発明のインフレータによれば、インフレータ組立作業、エアバッグシステムの組立作業、エアバッグシステムの車両への取付作業が容易となる。更に、インフレータ自体を小型化することができ、インフレータ作動時には、破裂板の破壊性が高められる。

##### 【図面の簡単な説明】

【図1】 インフレータの一実施形態の軸方向への断面図。

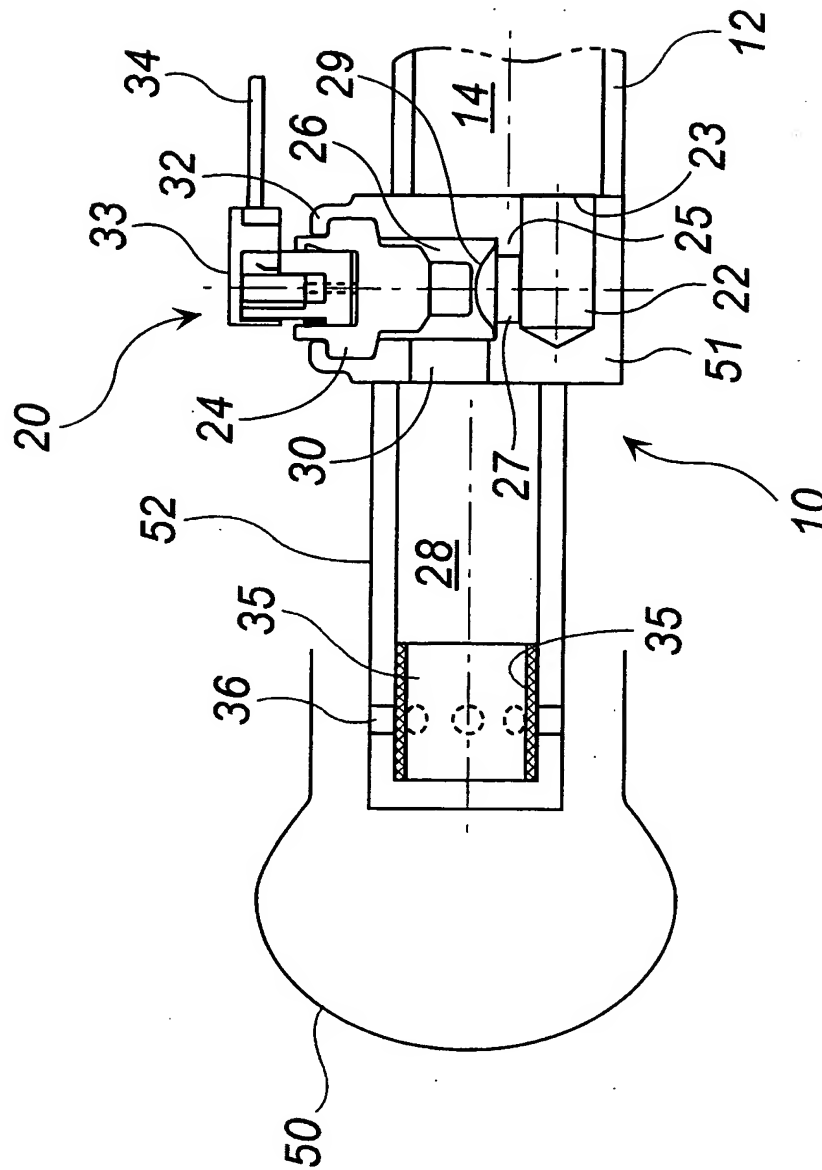
- 【図 2】 インフレータの他実施形態の軸方向への断面図。
- 【図 3】 インフレータの他実施形態の軸方向への断面図。
- 【図 4】 インフレータの他実施形態の軸方向への断面図。
- 【図 5】 図 4 で用いたリテーナの縦断面図。
- 【図 6】 インフレータの他実施形態の軸方向への断面図。
- 【図 7】 図 6 で用いた破裂板固定具に取り付けた破裂板の断面図。
- 【図 8】 インフレータの他実施形態の軸方向への断面図。

【符号の説明】

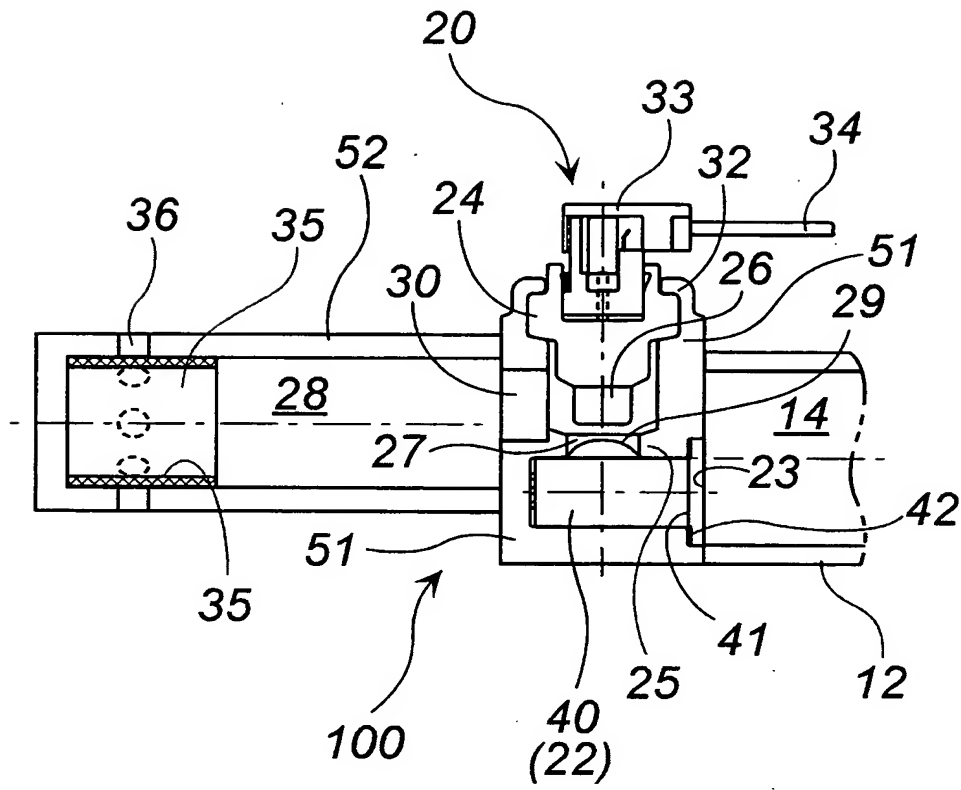
- 1 0、100、200、300、400、500 インフレータ
- 1 2 インフレータハウジング
- 2 0 ディフューザー部
- 2 2 ガス導入室
- 2 4 点火器
- 2 6 点火器収容室
- 2 8 ガス流出路
- 2 9 破裂板
- 3 0 ガス排出口

【書類名】 図面

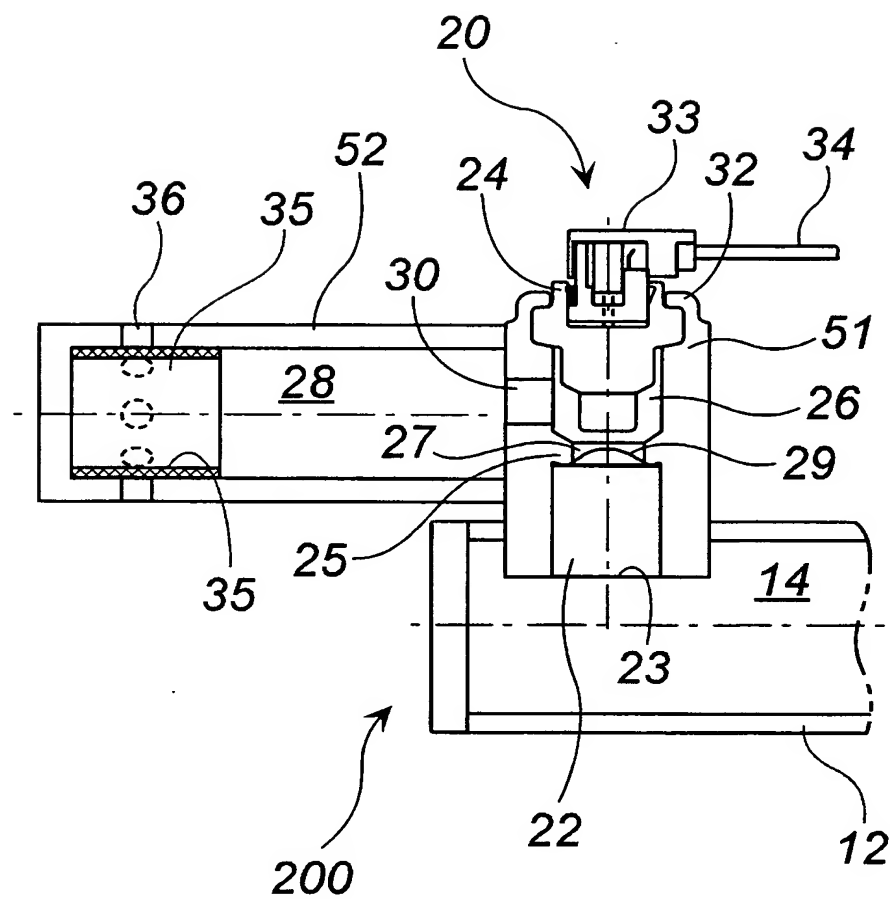
【図 1】



【図 2】

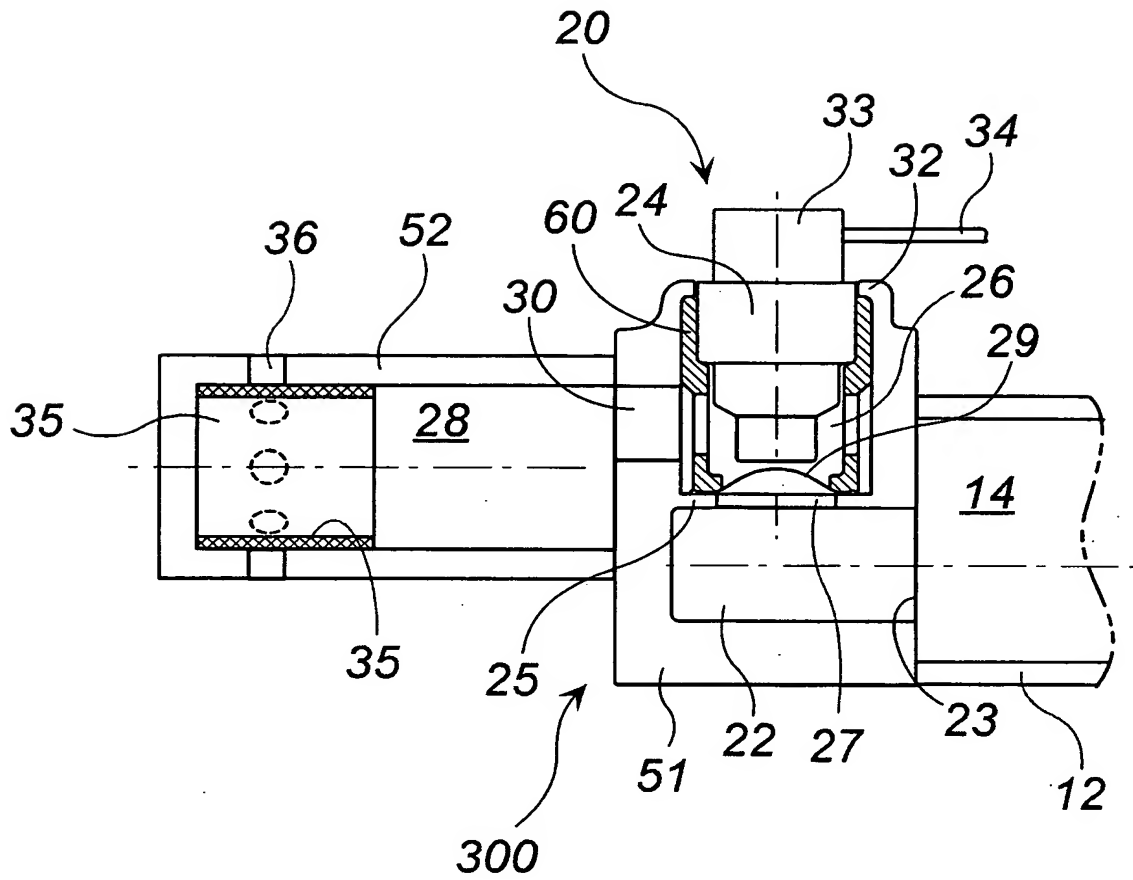


【図 3】

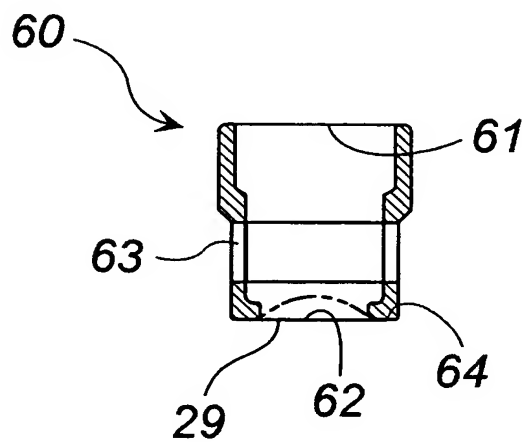




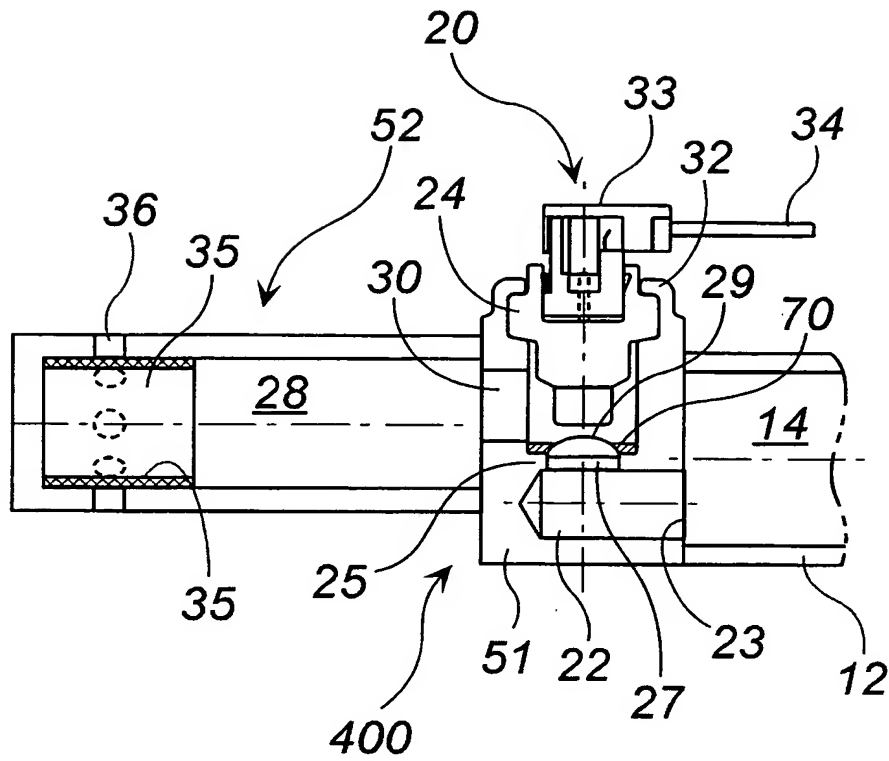
【図 4】



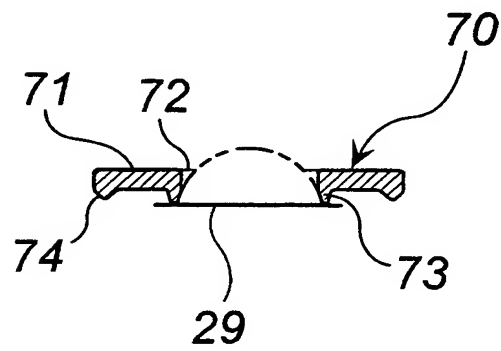
【図 5】



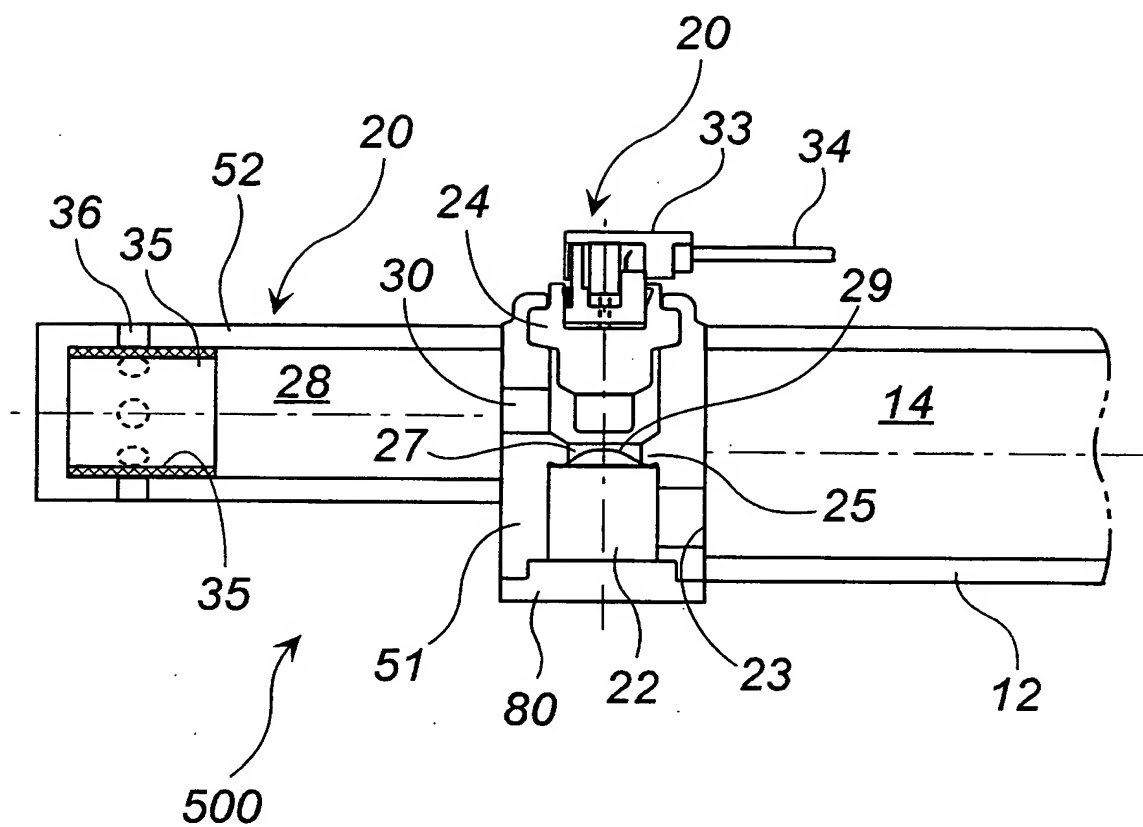
【図 6】



【図 7】



【図 8】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 小型化され、破裂板の破壊性が高められたインフレータの提供。

【解決手段】 ガス導入室22と点火器収容室26との間に破裂板29が固定され、点火器24と破裂板29の中心軸は一致している。このため、作動時における破裂板の破壊性が高められる。

【選択図】 図 1

特願 2 0 0 2 - 2 3 9 2 6 5

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[ 0 0 0 0 0 2 9 0 1 ]

1. 変更年月日  
[変更理由]

1 9 9 0 年 8 月 2 8 日  
新規登録

住 所  
氏 名

大阪府堺市鉄砲町 1 番地  
ダイセル化学工業株式会社